

# Die GEYER-GRUPPE verstärkt ihr Engagement in Berlin

## Mit Wachstum aus Kompetenz am neuen Standort in Berlin Lichtenrade

6.000 m<sup>2</sup> Fertigungs- und Bürofläche, ca. 70 gut ausgebildete und hoch motivierte Mitarbeiter, modernste Maschinen und das know how, wie man mit diesen Faktoren zufriedene Kunden gewinnt und hält. Das sind die Zutaten, welche die zum Verbund der GEYER-GRUPPE gehörige BRITZE Elektronik und Gerätebau GmbH zu einem leistungsstarken Anbieter im Bereich der elektronischen und elektromechanischen Baugruppen macht.

Am 1. Juli diesen Jahres wuchs zusammen was zusammen gehört: die beiden Betriebsstätten der BRITZE Elektronik und Gerätebau GmbH zogen an den neuen gemeinsamen Sitz der GEYER-GRUPPE. Die hellen und modernen Räume, welche noch reichliche Flächenreserven für das geplante Wachstum bieten, liegen in der Blohmstraße 37–61 in Berlin Lichtenrade.

Eine herausragende Kompetenz des ISO 9001:2000 zertifizierten Unternehmens ist, die bei der Aufgabenstellung durch den Kunden oft getrennt behandelten Bereiche Mechanik und Elektronik gemeinsam zu betrachten und eine geprüfte Systemlösung anzubieten.

Mit der größten Leistungsfähigkeit im Bereich der kleinen und mittleren Stückzahlen bei hoher Komplexität zählen zur Kundschaft bekannte Unternehmen u.a. aus den Bran-



chen Informations- und Telekommunikationstechnik, Medizintechnik, Maschinen- und Anlagenbau sowie Mess- und Regelungstechnik.

Modernste MIMOT-Bestückungsautomaten, verarbeiten bis zu 20.000 SMD-Bauteile pro Stunde. Gelötet wird in einem Temperaturprofilgesteuerten Reflow-Konvektionsofen unter Stickstoffatmosphäre bzw. bei THT-Baugruppen auf einer rechnergesteuerten Wörthmannwelle. Zur Sicherstellung des hohen Qualitätsanspruches innerhalb der gesamten Fertigungskette steht für die Überprüfung der fertigen Baugruppen ein 2½-Dimensionales Automatisches Optisches Inspektionssystem (AOI) mit Grauwertvergleich sowie Schrift- und Konturerkennung zur Verfügung. Eine Technik, welche BRITZE deutlich von vielen Wettbewerbern abhebt.

Mittels zweier CNC-Einpressmaschinen werden auch hochpolige Steckverbinder für die Telekommunikationstechnik in Leiterplatten mit Abmessungen von bis zu 850 x 575 mm und einer Dicke bis zu 12 mm unter Protokollierung der dabei auftretenden Kräfte von bis zu 100kN eingepresst.

Die Einbindung aller Prozesse in das gruppenübergreifende ERP-System stellt ein wichtiges Werkzeug für die zuverlässige Abwicklung alle Kundenaufträge dar.

Für die Herstellung montierter und geprüfter elektromechanischer Baugruppen werden die

vorhandenen Synergien innerhalb der GEYER-GRUPPE genutzt. Als hoch spezialisiertes Unternehmen im Bereich spanloser Blechumformtechnik verfügt die GEYER Umformtechnik GmbH über modernste CNC-Stanz-Laseranlagen sowie CNC-Kant- und Biegetechnik.

Von der Produktidee bis zur Lieferung werden alle Komplexitätsgrade schnell, zuverlässig und in höchster Präzision abgedeckt. Ob aus Stahl, Edelstahl oder Nichteisenmetallen, auf Basis eigener oder kundenseitig vorgegebener Konstruktionen. Der in Berlin Marienfelde ansässige Fachbetrieb fertigt das Muster ebenso wie die werkzeuggebundene Großserie. Neben Fügeverfahren, wie verschiedensten Schweißverfahren, Nieten und Druckfügen, gehört auch die Oberflächenbehandlung wie Reinigen, Entfetten, Passivieren und der Bandschliff für Edelstahl zum Repertoire.

### Ihr Ansprechpartner:



Thorsten Reiche,  
Geschäftsführer

**BRITZE Elektronik  
und Gerätebau GmbH**

Blohmstr. 37–61  
12307 Berlin

**Telefon:**  
(030) 70 17 386 - 20

**Fax:**  
(030) 70 17 386 - 99

**www.geyer-gruppe.de**



Fertigungskompetenz rund um die elektronische und elektromechanische Baugruppe:

- Leiterplattenbestückung (SMD und THT), Bauformen ab 0204, Fine-Pitch, BGAs und Sonderbauformen
- Einpresstechnik
- Montage
- Prüfung
- Schaltschrankverdrahtung